

PRESSA NORMA
Mod. 50/1180 - 90/1180
DATI TECNICI

		50/1180	90/1180
Funzionamento	tipo	elettro-oleodinamico	
Controllo e gestione	tipo	PLC siemens	
Oleodinamica	tipo	REXROTH	
Tensione di esercizio	V	380 V – 50 Hz	
Tensione ai servizi ausiliari	V	110	
Resa in pressione	ton	101 - 136	
Pressione specifica sul materiale	Kg/cm	11,5 - 15,5	
Dimensioni balla (base x H)	mm	1100x800	
Peso balla	kg	600 - 800	
Produzione volumetrica oraria	mc/h	120	
Volume camera di costipazione	mc	1,5	
Colpi al minuto	n.	3 - 4	
Potenza motore pompe principali	kw	37 - 2 x 55	
Potenza motore pompa serv. ausil.	kw	11 - 14	
Potenza installata	kw	48	
Capacità serbatoio olio	lt	1200 - 2400	
Impianto raffreddamento olio	tipo	automatico	
Dimensioni bocca di carico	mm	1100 x 1700	
Numero legature verticali	n.	5	
Dimensioni macchina (base x H x L)	mm	2350 x 2400 x 8100	
Regolazione strettoio	tipo	elettronica	
Peso	Kg	22000 - 24000	


DESCRIZIONE

La "Pressa Norma è una pressa continua per la compattazione di varie tipologie di rifiuti come ad esempio scarti di carta/cartone, plastiche in film o contenitori; produce balle regolari, di lunghezza variabile e impostabile, di facile stoccaggio e trasporto.

La macchina è dotata di dispositivi automatici che ne garantiscono un funzionamento continuo ed affidabile in piena sicurezza per l'operatore, come ad es. il distributore idraulico ad elementi logici.

Tutto il processo viene interamente supervisionato e continuamente controllato da PLC. E' possibile regolare elettronicamente la contropressione dello strettoio che agisce su tutti i lati e variare quindi la pressione specifica per ogni tipologia di materiale.



Nel **display** digitale possono essere impostate le diverse pressioni richieste e richiamarle semplicemente pigiando un tasto. Se la pressa è collegata a una tavola con celle di carico si può conoscerne anche il peso, sia parziale che totale.

Qualora sia installata in un impianto di selezione è possibile utilizzare questi dati per ottenere in tempo reale le percentuali di recupero.

**PRESSA NORMA
MOD. 50/1180 - 90/1180**

E' possibile intervenire e regolare a proprio piacimento anche le seguenti funzioni:

- compattazione veloce o lenta
- ciclo antigrumo
- numero delle corse di pulizia

Tutti i movimenti del **legatore**: traslazione, salita, discesa e annodatura, sono idraulici. Particolarmente importante è il movimento di traslazione che facilita la presa dei fili e lo scarrucolamento degli stessi.

L' installazione di due pompe principali permette di lavorare a metà della velocità massima con una sola pompa con evidente risparmio nei consumi e persino di lavorare con una pompa in manutenzione



La dotazione di serie prevede:

- Fotocellula di arresto del nastro di alimentazione per livello massimo
- Legatore automatico verticale a 5 fili con azionamento oleodinamico
- Coltello a "V"
- Regolazione elettronica contropressione strettoio
- Programmatore elettronico Siemens
- Portamatasse posteriore
- Portamatasse anteriore
- Impianto raffreddamento olio
- Misuratore lunghezza balle
- Conteggio balle



La macchina è conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e di Tutela della Salute di cui alla Direttive 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE, 89/336/CEE e 73/23/CEE. Norme armonizzate applicate EN-292 parte 1-2; EN-60204-1.