

## NASTRO TRASPORTATORE A TERNE DI RULLI

### Mod. NTT 700-1000-1200 Monolitico Lamiera

#### DATI GENERALI

LARGHEZZA MASSIMA	mm	700	1000	1200
LARGHEZZA UTILE	mm	500	800	1000

#### DATI TECNICI

DIAMETRO DEL TRAINO	mm	Da 200 a 400
DIAMETRO DEL RINVIO	mm	Da 200 a 400
BAVETTA IN ACCIAIO ZINCATO	mm	30/10
RULLI STAZIONI	Ø	Da 60 a 120
RIDUTTORE	tipo	albero lento cavo
SUPPORTI ALBERO MOTORE	tipo	UCP 210
SUPPORTI ALBERO RINVIO	tipo	UCT 210
MOTORE ASINCRONO TRIFASE	tipo	a calcolo
ALBERO TRAINO	Ø	Da 40 a 60
ALBERO FOLLE	Ø	Da 4060
TAPPETO	tipo	PVC-GOMMA

#### DESCRIZIONE

I trasportatori a nastro sono progettati e realizzati per il trasporto di materiali sfusi (prodotti granulari e polverosi in genere) su piccole e lunghe distanze con inclinazioni che possono raggiungere, se il materiale trasportato lo consente, anche i 20°.

Le diverse velocità a cui possono operare rendono i nastri utilizzabili ottimamente sia per i prodotti granulari (alta velocità), che per quelli abrasivi (velocità più ridotte).



La struttura è composta da elementi modulari in lamiera pressopiegata bullonati, sulla quale sono fissati i rulli di sostegno e di guida del nastro; tale sistema rende facili sia le operazioni di trasporto, che quelle di montaggio.

Le testate sono anch'esse composte da elementi modulari in lamiera pressopiegata rinforzata, su cui sono montati i tamburi per la tensionatura e la movimentazione del nastro chiuso ad anello.

Sulla testata di traino, normalmente posizionata allo scarico, è fissata la motorizzazione composta da un motoriduttore coassiale e trasmissione a catena, oppure da un motore ed un riduttore pendolare, quest'ultimo direttamente calettato sull'albero porta tamburo oppure collegato da trasmissione a cinghie trapezoidali. Il nastro di trasporto è generalmente realizzato con tele di fibre sintetiche rivestite in gomma liscia, elastica e antiabrasiva, che permette il trasporto di materiale eterogeneo; la tipologia scelta varierà poi a seconda delle specifiche richieste.

I rulli di sostegno del nastro vengono realizzati, a seconda della necessità, a generatrice rettilinea (piani) o con gli assi disposti secondo una spezzata (in conca), in modo da dare al nastro la forma di canale, forma che aumenta la capacità di trasporto ed evita la fuoriuscita del materiale. Al ritorno, il tappeto è sostenuto da una serie di rulli piani, con l'inserimento ove necessario di rulli pulitori elicoidali.

Qualora sia prevista l'installazione di un deferizzatore elettromagnetico saranno posizionati, nella zona interessata, rulli di supporto in materiale amagnetico e la struttura portante sarà realizzata in acciaio inox.

Tutte le superfici metalliche sono verniciate con uno strato primario anticorrosione ed uno strato secondario di finitura con smalto bicomponente poliuretano colore verde RAL 7033.

L'alimentazione elettrica standard è di 400V e 60 Hz, ma sono realizzabili anche soluzioni con altri voltaggi.

**La macchina è conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e di Tutela della Salute di cui alla Direttive 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE, 89/336/CEE e 73/23/CEE.**  
**Norme elettriche di riferimento adottate: UNI EN 60204/1.**

