

NASTRO TRASPORTATORE A TERNE DI RULLI

Mod. NTT 1250-1450-1650 Traliccio

DATI GENERALI

LARGHEZZA MASSIMA	mm	1250	1450	1650
LARGHEZZA UTILE	mm	1000	1200	1400

DATI TECNICI

DIAMETRO SUL TRAINO/RINVIO	mm	200/400/600
BAVETTA IN ACCIAIO ZINCATO	mm	3
RULLI STAZIONI	Ø	Da 60 a 120
RIDUTTORE	tipo	albero lento cavo
SUPPORTI ALBERO MOTORE	tipo	UCP 210
SUPPORTI ALBERO RINVIO	tipo	UCT 210
MOTORE ASINCRONO TRIFASE	tipo	a calcolo
ALBERO TRAINO	Ø	Da 40 a 60
ALBERO FOLLE	Ø	Da 40 a 60
TAPPETO	tipo	PVC-GOMMA

DESCRIZIONE

I trasportatori a nastro sono progettati e realizzati per il trasporto di materiali sfusi (prodotti granulari e polverosi in genere) su piccole e lunghe distanze con inclinazioni che possono raggiungere, se il materiale trasportato lo consente, anche i 20°.

Le diverse velocità a cui possono operare rendono i nastri utilizzabili ottimamente sia per i prodotti granulari (alta velocità), che per quelli abrasivi (velocità più ridotte).



Il trasportatore è costituito da un robusto telaio portante realizzato con profilati metallici commerciali elettrosaldati e fiancate portanti in robuste gabbie elettrosaldate, su cui sono fissati i rulli di sostegno e di guida dell'anello di trasporto (nastro); tale sistema rende facili sia le operazioni di trasporto, che quelle di montaggio. Le testate sono composte da elementi modulari in profilati metallici opportunamente rinforzati. La testata di traino è costituita da un albero lavorato in acciaio C40, sul quale è fissata la puleggia, dotata di alette per il trascinamento del tappeto.

All'estremità dell'albero, sostenuto da due supporti completi di cuscinetti, il gruppo motoriduttore può essere: coassiale e trasmissione a catena; trasmissione a cinghie trapezoidali; motore e riduttore pendolare, quest'ultimo direttamente calettato sull'albero porta tamburo. La testata di rinvio è realizzata in maniera analoga con la sola variante del fissaggio su slitte con tenditori per la regolazione del tappeto.

Il nastro di trasporto è generalmente realizzato in gomma o PVC con tele di fibre sintetiche rivestite in gomma liscia, elastica e antiabrasiva. I rulli di sostegno del nastro vengono realizzati con gli assi disposti secondo una spezzata (in conca), in modo da dare al nastro la forma di canale per aumentare la capacità di trasporto ed evitare la fuoriuscita del materiale. Al ritorno, il tappeto è sostenuto da una serie di rulli piani con l'inserimento, ove necessario, di rulli pulitori elicoidali.

Qualora sia prevista l'installazione di un deferizzatore elettromagnetico saranno posizionati, nella zona interessata, rulli di supporto in materiale amagnetico e la struttura portante sarà realizzata in acciaio inox. Tutte le superfici metalliche sono verniciate con uno strato primario anticorrosione ed uno strato secondario di finitura con smalto bicomponente poliuretano colore verde RAL 7033. L'alimentazione elettrica standard è di 400V e 60 Hz, ma sono realizzabili anche soluzioni con altri voltaggi.

La macchina è conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e di Tutela della Salute di cui alla Direttive 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE, 89/336/CEE e 73/23/CEE.

Norme elettriche di riferimento adottate: UNI EN 60204/1.

